

CENTRO DI LAVORO A CONTROLLO NUMERICO 4 ASSI M407 7 metri

Il centro di lavoro CNC è dotato di 4 assi controllati ed è progettato per operazioni su barre o pezzi di alluminio, PVC, leghe leggere e acciaio con uno spessore fino a 2 mm. Ha un'area di lavoro dotata di un unico arresto pneumatico a zero che consente la lavorazione di profili fino a 7 metri di lunghezza. Questa lunghezza può essere raddoppiata con l'installazione opzionale di un secondo zero stop. Il mandrino elettrico, con il suo 4° asse rotante, può lavorare il profilo con qualsiasi angolo compreso tra 0° e 180°. Il centro include un magazzino utensili a 12 posizioni, situato al centro del telaio, che consente un rapido accesso agli utensili da qualsiasi punto della macchina. Il profilo è bloccato da 8 morse dal design compatto per massimizzare la lavorabilità anche su pezzi piccoli.



DETTAGLI TECNICI

- È costituito da una base e da una colonna verticale che scorre sul retro. Entrambe sono realizzate in acciaio elettrosaldato e vengono poi sottoposte a un'accurata lavorazione sotto centri di lavoro ad altissima precisione.
- Il movimento degli assi avviene su guide lineari di elevata resistenza e precisione; le guide lineari sono lubrificate automaticamente da una pompa di grasso.
- Gli assi sono controllati da servomotori brushless digitali per consentire una regolazione rapida e fornire un'elevata velocità di risposta durante la fase di lavoro
- Cremagliera elicoidale per l'asse X (longitudinale)
- Cremagliera elicoidale per l'asse Y (trasversale) e vite a ricircolo di sfere per l'asse Z (verticale). Il motore dell'asse Z è dotato di un freno elettromagnetico che lo arresta in caso di interruzione dell'alimentazione.

ELETTROMANDRINO

- Dotato di mandrino da 5 kW in S1 - 6,6 kW in S6 con velocità di rotazione fino a 21.000 giri/min. Attacco utensile HSK63F per un'altissima tenuta dell'utensile stesso, è dotato di sensori per la presenza dell'utensile e l'aggancio/sgancio. La velocità di rotazione dell'elettromandrino è gestita dal controllo CNC attraverso un inverter vettoriale, che consente di gestire una copia elevata anche a un basso numero di giri.

LUBRIFICAZIONE DEGLI UTENSILI

L'utensile è lubrificato con olio puro grazie al sistema a microgoccia (lubrificazione minimale).

MORSE

Le unità di bloccaggio dei pezzi (morse) sono grandi, robuste e compatte, progettate per garantire il corretto bloccaggio di profili grandi o piccoli. Una semplice regolazione manuale consente un rapido riposizionamento della battuta mobile per adattarsi a diversi tipi di profilo, facilitando i cambi formato.

Nella versione base, le morse vengono posizionate lungo l'asse X secondo quanto comandato dal CNC utilizzando una piccola staffa che si aggancia automaticamente ad essi.

Le posizioni sono sempre controllate dal CAD-CAM, riducendo i tempi di movimentazione e garantendo un posizionamento preciso ed eliminando gli errori manuali.



AREA DI LAVORO

L'area di lavoro è costituita da 4 morse compatte con cilindri pneumatici a regolazione rapida per bloccare i profili.

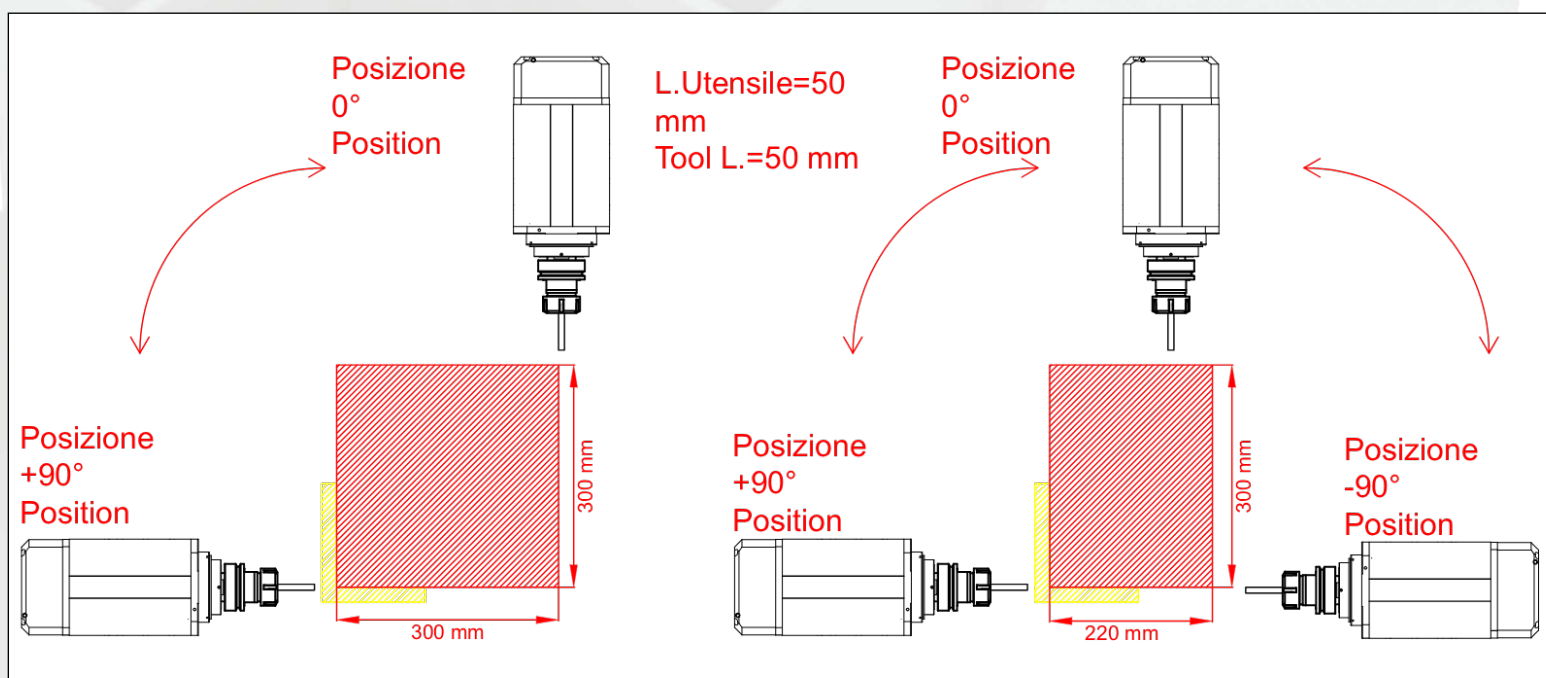
L'area di lavoro è dotata di 2 battute a scomparsa (destra e sinistra) attivati da cilindri pneumatici che fanno salire o scendere la battuta in corrispondenza dello zero pezzo.

La combinazione delle battute destra e sinistra consente di utilizzare pezzi più lunghi della macchina e fino al doppio della sua lunghezza.

ARMADIO ELETTRICO

Contiene inverter, azionamenti, contattori e controllo CNC, tutti protetti da filtri antidisturbo (EMQ). La console di controllo è separata dall'armadio.

L'armadio ha un grado di protezione IP55 contro polvere e liquidi.



CENTRO DI LAVORO 4 ASSI M407

CORSA ASSE

Asse X - Corsa longitudinale	mm	7200
Asse Y - Corsa trasversale	mm	1170
Asse Z - Corsa verticale	mm	585
Asse A - Rotazione del mandrino	90° / -90°	
Numero morse	Pz.	8

CAPACITÀ DI LAVORO

Asse X	Capacità di lavoro longitudinale	Senza intestatura	7200 mm
		Con intestatura in mm	7000 mm
Asse Y	Capacità di lavoro trasversale	0°	300 mm
	Con il mandrino a	+90°	300 mm
	(altezza utensile 50 mm)	-90°	200 mm
Asse Z	Capacità di lavoro verticale	0°	300 mm
	Con il mandrino a	+90°	300 mm
	(altezza utensile 50 mm)	-90°	300 mm

MOVIMENTI DELL'ASSE

Asse X	Movimento rapido	m/min	85
Asse Y	Movimento rapido	m/min	85
Asse Z	Movimento rapido	m/min	25

ELETTROMANDRINO

Portautensili	HSK63F
Maschiatura	M8
Potenza	S1 5 kW - 6,6 S5 kW
Velocità di rotazione massima	giri al minuto 21000

MAGAZZINO UTENSILI

Numero di utensili	N°	12
Peso massimo dell'utensile	Kg	6
Lunghezza massima dell'utensile	mm	160
Diametro massimo dell'utensile	mm	20
Diametro massimo della lama per intestare	mm	200

DATI TECNICI ELETTRICI E PNEUMATICI

Potenza totale richiesta	kW	28
Consumo d'aria	NL	800
Pressione	BAR	7

DIMENSIONI

Lunghezza	mm	8900
Larghezza	mm	1940
Altezza	mm	3050
Altezza per il trasporto	mm	2400
Peso	kg	3500



ACCESSORI SU RICHIESTA

Dispositivo di misurazione dell'altezza dell'utensile

Tastatore lunghezza pezzo

Spostamento motorizzato morse

Lettore di codici a barre

Stampante di etichette

Unità di taglio a 90° con lama d.500 mm

Kit lubrificazione con emulsione con vasca di recupero e protezioni da acqua

Elettromandrino 8,5 kW raffreddato a liquido

Kit di utensili per ALU e PVC HSK63F (2x6mm, 2 x 8mm, 2x10mm, 2x12mm, 8 x portautensili, 1xd.120 mm lama con portautensili)

