

CENTRINO DI LAVORO VERTICALE PTX500 EVO

Il centrino di lavoro PTX500 EVO è una fresatrice verticale compatta a controllo numerico per profili in Alluminio, PVC

ed acciaio con la capacità di lavorare i pezzi su 3 facce.

PTX500 EVO ha la rotazione della trave pneumatica: $+90^{\circ}/0^{\circ}/90^{\circ}$.

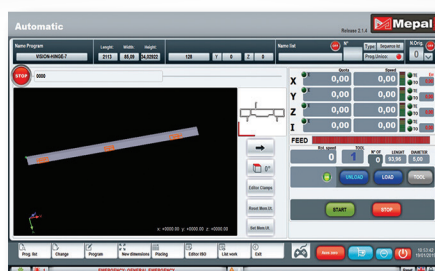
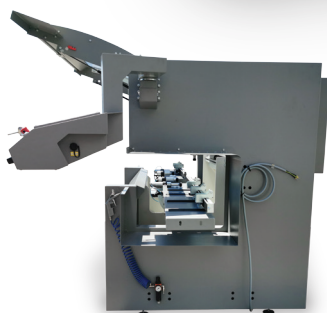
Il numero di giri del mandrino è regolabile da 1000 a 12000 RPM attraverso inverter.

Interpolazione a controllo numerico degli assi X e Y. I movimenti degli assi X, Y e Z sono realizzati attraverso motori digitali.

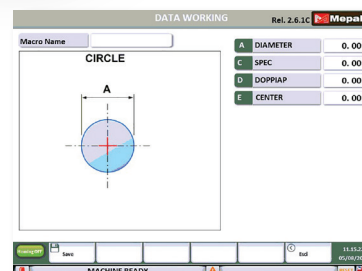
Brushless su viti a ricircolo di sfere. La macchina è completa di 4 morse pneumatiche per il bloccaggio del pezzo e battute di riscontro.

La correzione del diametro dell'utensile è compensata via software.

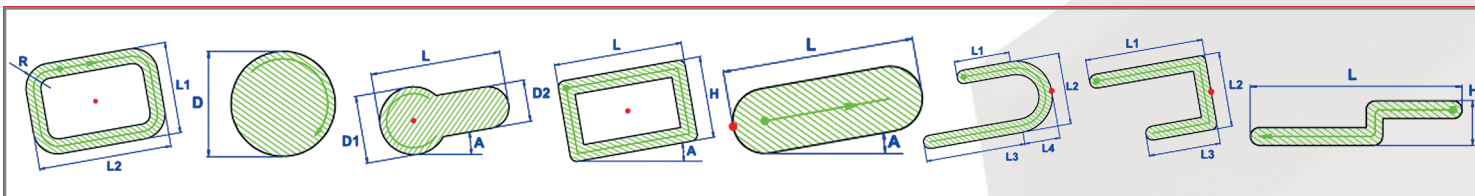
La macchina è equipaggiata con una protezione frontale ed una cabina completa su 4 lati.



Software a bordo



Software vers. ufficio



ACCESSORI STANDARD:

- Elettromandrino 1.1 kW 1000-12000 RPM
- No.4 Morse a spostamento manuale
- No.1 ugello per lubrificazione Venturi sul mandrino
- Cambio utensili con ghiera ER20
- Raffreddamento mandrino con ventola
- Controllo numerico industriale TouchScreen
- Software intuitivo dedicato a bordo macchina
- Interfaccia Ethernet per collegamento alla LAN
- Console operatore pendolare per una maggiore ergonomia
- Pistola dell'aria con tubo a spirale
- Chiave in dotazione per smontaggio ghiera
- Documentazione della macchina
- Certificato CE
- Manuale di uso e manutenzione
- Manuale CNC
- Schema elettrico e pneumatico
- Protezione frontale e cabina di protezione
- Linguaggio di programmazione ISO Standard e con Macro grafiche
- Sistema di comunicazione per controllo remoto con connessione Ethernet
- Software d'ufficio per creare programmi complessi

Asse X	540 mm
Asse Y	335 mm
Asse Z	230 mm
Asse I	180°
Velocità Mandrino	1000-12000 RPM
Potenza Mandrino	1,1 kW
Velocità Max Assi	X=16 m/min
	Y=16m/min
	Z=16 m/min
	I= 3 m/min
Dimensioni	
Lunghezza	3400 mm
Larghezza	1500 mm
Altezza	1700 mm

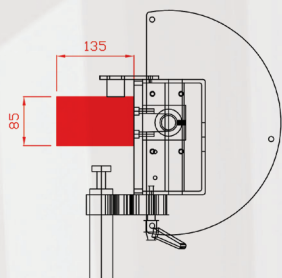
Pinza	ER20
Cambio Utensili	manuale con ghiera
Numero di battute di riferimento	4
Morse	4 manuali
Raffreddamento	ventola
Lubrificazione utensile	1 ugello sul mandrino
Capacità tanica olio	5 litri
Pressione di esercizio	7 bar
Consumo aria	35 NI/min
Potenza assorbita a 220 V	4 kW
Corrente richiesta	20 A
Sezione massima lavorabile a 0°	170x160 mm

OPZIONI:

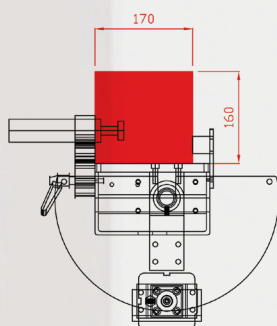
- Pinza ER20 d.10-9 mm
- Tanica con olio da taglio da 20 L



POSIZIONE +90°



POSIZIONE 0°



POSIZIONE -90°

