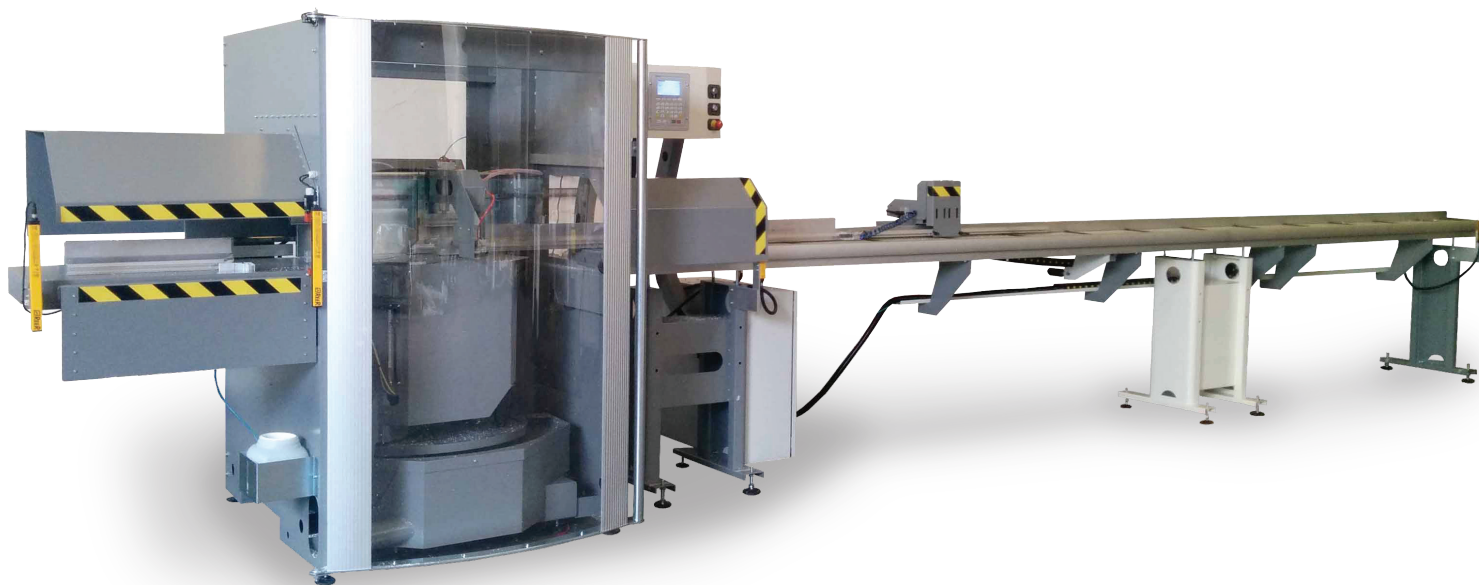


CENTRO DI TAGLIO ORION CON CARICO AUTOMATICO

Il centro di taglio automatic con 2 assi controllati è progettato per tagliare profili in Alluminio, PVC e leghe leggere.

ORION carica gli estrusi e taglia, scaricando poi i pezzi finiti in automatic senza bisogno della presenza dell'operatore.

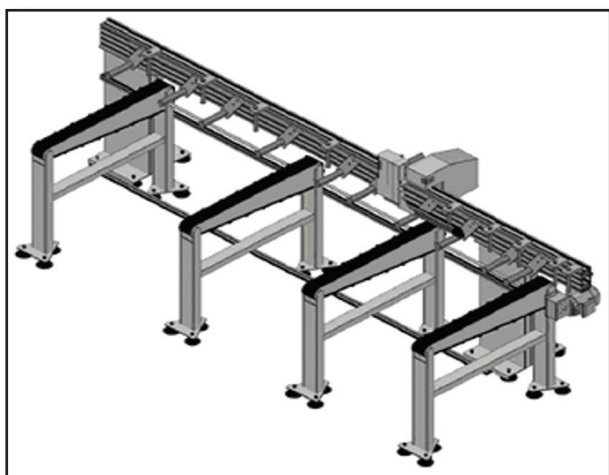
Il software potente e versatile può leggere liste di taglio preimpostate. L'unità di taglio permette di tagliare a 45°/90°/135° con l'inclinazione pneumatica o da 45° a 135° con l'inclinazione motorizzata della testa (optional).



La macchina è composta da tre parti principali

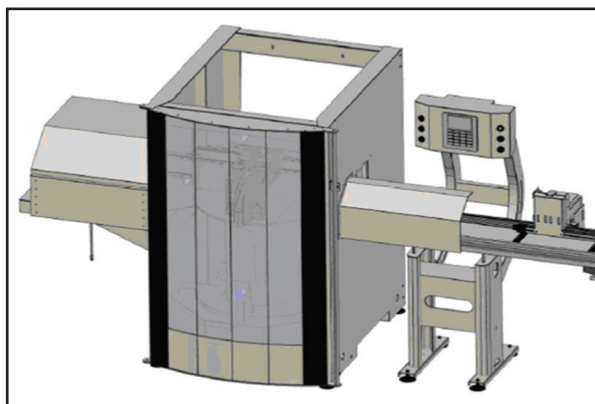
1. Zona di carico:

- Rulliera di carico automatica da 7 metri con pinza per bloccare e muovere i profili; velocità massima del carrello 50 m/min.



2. Zona di taglio:

- Troncatrice monotesta ORION con lama Ø600 mm e rotazione pneumatica della testa a 45°/90°/135°; motore lama da 4 kW; una cabina integrale protegge la zona di taglio.



3. Zona di scarico:

- La rulliera di scarico da 2,5 m riceve i pezzi tagliati e li spinge in avanti.
- La zona di scarico è protetta con una protezione frontale e barriere foto-elettriche per assicurare la massima sicurezza dell'operatore.

SPECIFICHE TECNICHE:

- Lunghezza rulliera di carico: 7000 mm
- Pezzo minimo a 90°: 0 mm
- Sistema di misura con banda magnetica
- Tolleranza di posizionamento: 0,1 mm
- Capacità di carico: 30 kg/m
- Motore lama: 4 kW
- Larghezza piano rulliera: 200 mm
- CNC industriale
- Tutti i movimenti su guide lineari di precisione
- Velocità massima 50 m/min

EQUIPAGGIAMENTO STANDARD:

- Stampante di etichette
- Posizionamento unità di taglio motorizzato gestito da CNC

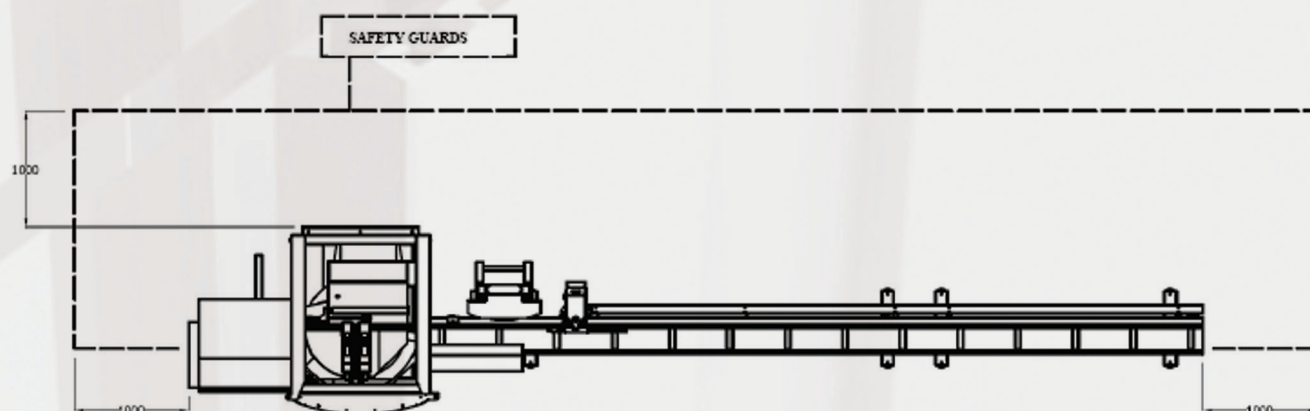
OPTIONS:

- Aspirazione truciolo
- Lunghezza aggiuntiva rulliera di carico

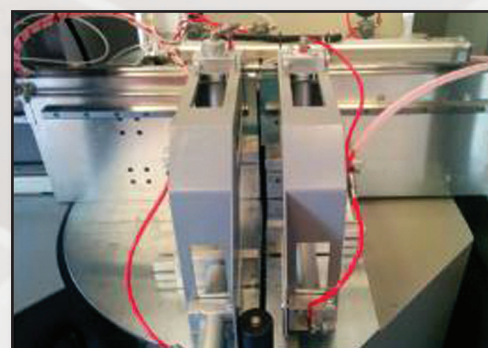
IMPORTANTE!

Per assicurare la massima sicurezza dell'operatore la macchina deve essere circondata da reti di sicurezza.

Esempio:



Posizionamento barra



Unità di taglio