

CENTRO DI LAVORO VERTICALE ATLANTIS C3SR, 3 METRI CON CAMBIO UTENSILI 6 POSIZIONI

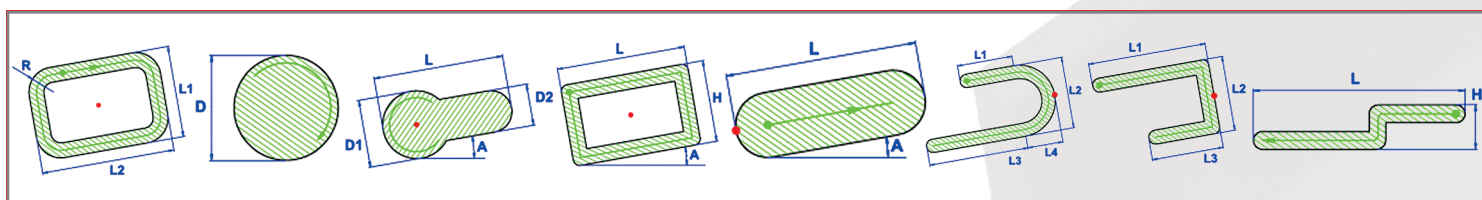
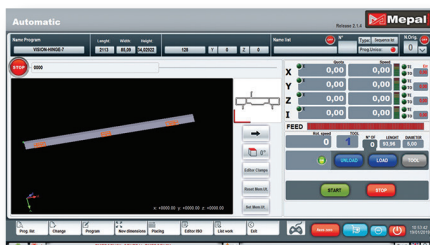
Il centro di lavoro Atlantis C3SR è una fresatrice verticale a controllo numerico per profili in Alluminio, PVC ed acciaio con la capacità di lavorare i pezzi su 3 facce.

C3SR ha la rotazione della trave pneumatica: $+90^{\circ}/0^{\circ}/90^{\circ}$, gli angoli intermedi si ottengono con battute meccaniche; come opzione è possibile richiedere la rotazione della trave controllata da CNC da -90° a $+90^{\circ}$. Il numero di giri del mandrino è regolabile da 2800 a 18000 RPM attraverso inverter. Interpolazione a controllo numerico degli assi X e Y. I movimenti degli assi X, Y e Z sono realizzati attraverso motori digitali brushless. La macchina è completa di 4 morse pneumatiche a doppio effetto per il bloccaggio del pezzo e su richiesta un cambio utensili automatico e battute di riscontro pneumatiche. La correzione del diametro dell'utensile è compensata via software.

La macchina può essere equipaggiata su richiesta con una protezione frontale o una cabina completa.

È possibile richiedere lo spostamento automatico delle morse per evitarne errori di posizionamento.

Il cambio utensili automatico può ospitare 6 utensili. Un carter fisso protegge gli utensili dal truciolo prodotto durante il processo di lavorazione.



ACCESSORI STANDARD:

- Elettromandrino HSD ES330 4.5 kW 0-18000 RPM
- No.4 Morse a spostamento manuale
- No.1 ugello per lubrificazione Venturi sul mandrino
- Cambio utensili rapido con coni ISO30
- Raffreddamento mandrino con elettroventola
- Controllo numerico
- PC con monitor
- Mouse e tastiera
- Sistema operativo Windows 10
- Interfaccia seriale ed Ethernet per collegamento con lettore barcode ed alla LAN
- Console operatore separata dalla macchina
- Pannello comandi a bordo macchina
- Pistola dell'aria con tubo a spirale
- Chiave a settori per smontaggio coni
- Documentazione della macchina
- Certificato CE
- Manuale di uso e manutenzione
- Manuale CNC
- Schema elettrico e pneumatico
- Sistema di sicurezza con barriere opto-elettroniche
- Linguaggio di programmazione ISO Standard da DXF a Macro
- Sistema di comunicazione per controllo remoto con connessione Ethernet o WiFi

Asse X	3050 mm
Asse Y	410 mm
Asse Z	300 mm
Asse I	180°
Velocità Mandrino	280-18000 RPM
Potenza Mandrino	4,5 kW (8 kW su richiesta)
Velocità Max Assi	X=40 m/min
	Y=40m/min
	Z=20 m/min
	I= 3 m/min
Diametro Max Fresa a disco	160 mm
Dimensioni	
Lunghezza	5150 mm
Larghezza	2400 mm
Altezza	2000 mm

Tipo Cono	ISO30
Cambio Utensili	6 posizioni (su richiesta)
Numero di battute di riferimento	2
Morse	4 manuali
Morse automatiche	Spostamento con mandrino (su richiesta)
Raffreddamento	Elettroventola
Lubrificazione utensile	1 ugello sul mandrino
Capacità tanica olio	5 litri
Pressione di esercizio	7 bar
Consumo aria	35 NI/min
Potenza assorbita a 400 V	8 kW
Corrente richiesta	20 A
Sezione massima lavorabile	200x180x4000 mm

OPZIONI:

- Rotazione motorizzata del piano di lavoro
- Cambio utensili automatico ad 6 posizioni
- Sistema di misurazione lunghezza utensile
- Protezione frontale
- Cabina integrale
- Kit morsa
- Kit utensili:
- No.5 Coni porta utensile ISO30 ER32
- No.5 frese
- Kit fresa a disco ISO30 completo di:
- Cono porta utensili per fresa a disco
- Fresa a disco d.160 mm
- Compensatore per maschiatura M3-M10
- Spostamento automatico delle morse gestito da CNC

