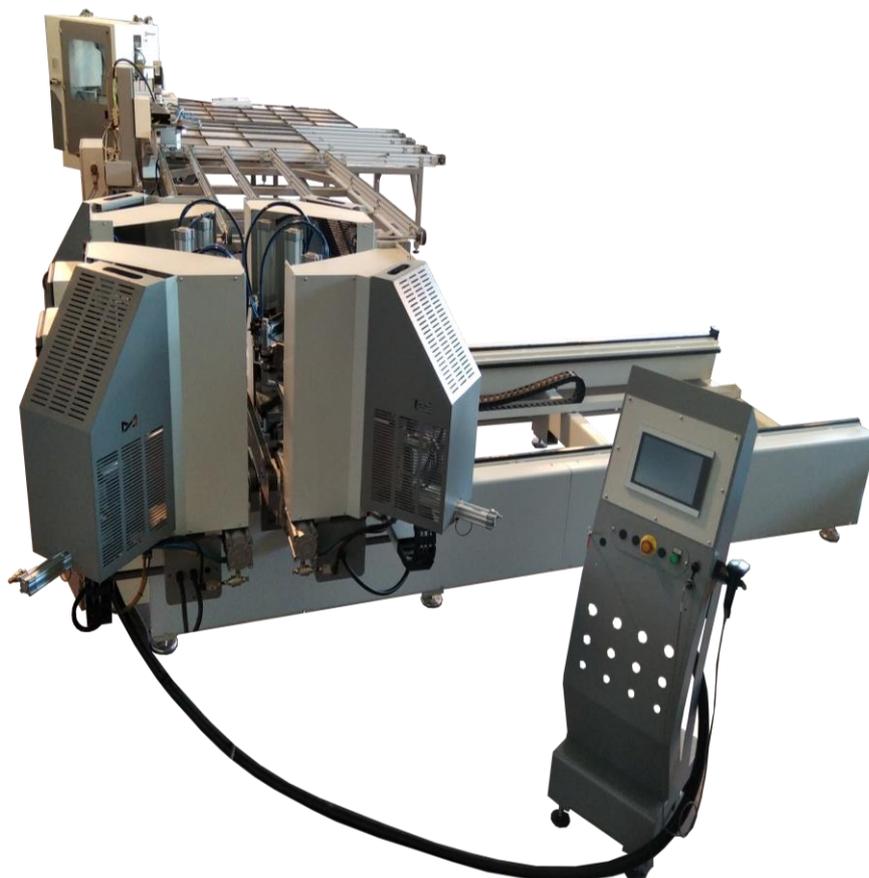


## Linea di saldatura e pulitura automatica

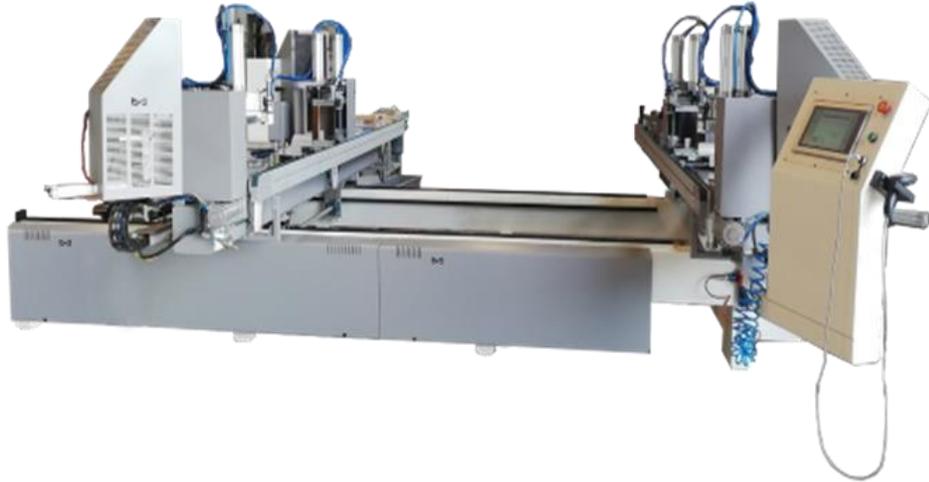
### AUSTER



La linea di saldatura e pulitura per finestre in PVC AUSTER è composta da 5 parti principali ed a seconda della saldatrice installata nella linea può gestire telai di varie dimensioni, in modalità completamente automatizzata:

## 1. Unità di saldatura

La saldatrice per PVC **GIBLI S4** è una saldatrice a quattro teste con una capacità massima di 195 mm di altezza.

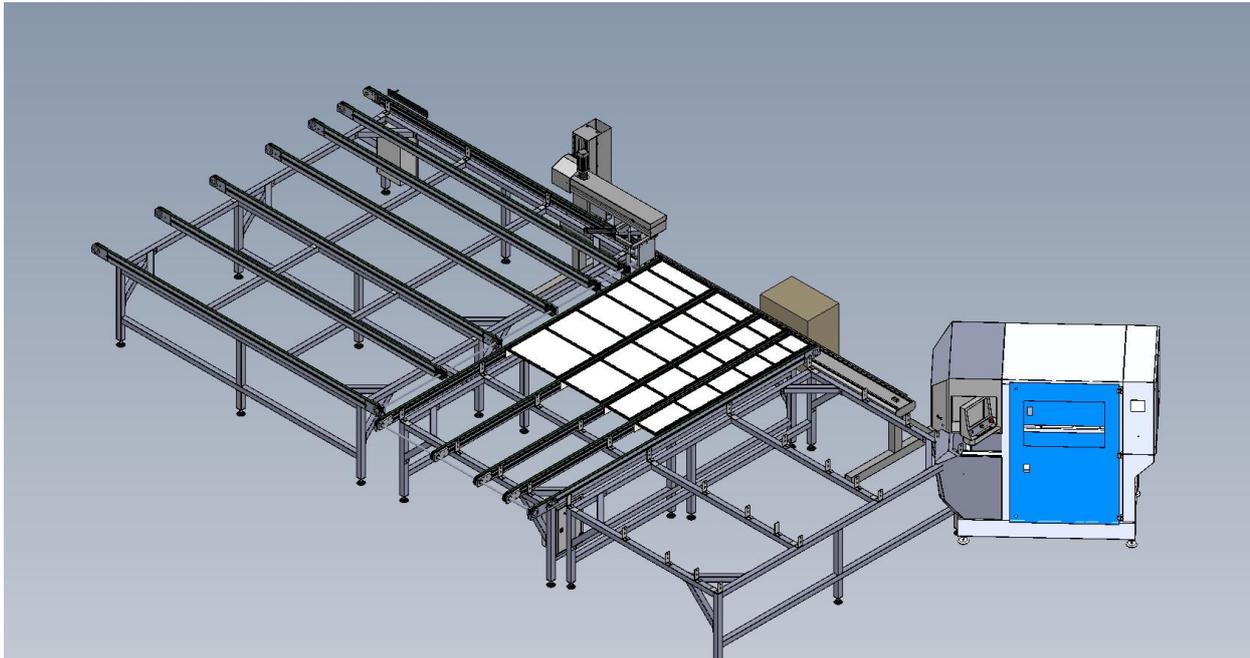


Equipaggiata con cambio extra-rapido dell'attrezzatura. Coltelli limitatori di cordolo regolabili tra 0,2 mm e 2 mm.

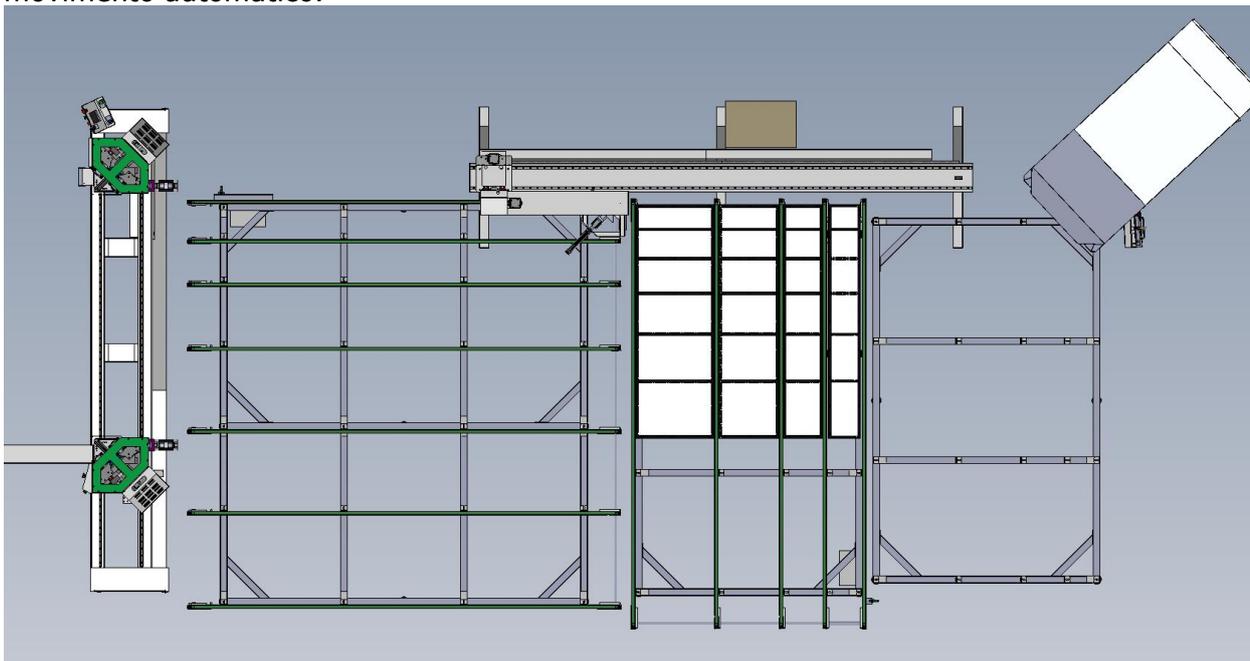
Il controllo numerico permette di impostare la lunghezza e la larghezza del telaio o dell'anta, oltre ai diversi parametri di temperatura, tempo di riscaldamento, fusione, mantenimento sia direttamente sul CN oppure con un lettore di codice a barre.

3 assi controllati permettono il posizionamento automatico delle teste di saldatura nella posizione corretta tramite motori brushless.

## 2. Banco di raffreddamento COLD:



-**Banco di raffreddamento COLD** per il raffreddamento dei quadri appena saldati ed il loro movimento automatico.



## 3. Girapezzi TURNING:

-il dispositivo "**TURNING**" è un girapezzi automatico che prende i quadri dal banco di raffreddamento, li porta in avanti e li ruota per poter fare la pulizia sui quattro lati gestendo in automatico con due assi controllati la rotazione dei quadri sotto la pulitrice a controllo.

## 4. Pulitrice TORNADO CNC: -TORNADO CNC



La pulitrice a controllo numerico **TORNADO CNC** con due assi controllati è progettata per la pulizia di telai ed ante in PVC con un ciclo di lavoro automatico.

È dotata di una lama d.250 mm che permette, in base alla programmazione, la pulizia degli angoli esterni di profili diversi.

La macchina è anche equipaggiata con coltellini superiori ed inferiori per la pulizia del cordolo di profili bianchi e colorati, unghiatori superiori ed inferiori per la pulizia dell'angolo interno.

La finitura dell'angolo interno ed esterno e dell'area di vetraggio sono effettuate con delle unità di fresatura superiori ed inferiori.

Ogni asse può essere programmato indipendentemente attraverso il software intuitivo che permette:

- Programmazione in autoapprendimento
- Programmazione attraverso DXF
- Caricamento del disegno del profilo in DXF
- Visualizzazione grafica dei percorsi utensile con linee di colore diverso
- Misura dell'altezza del pezzo per evitare errori

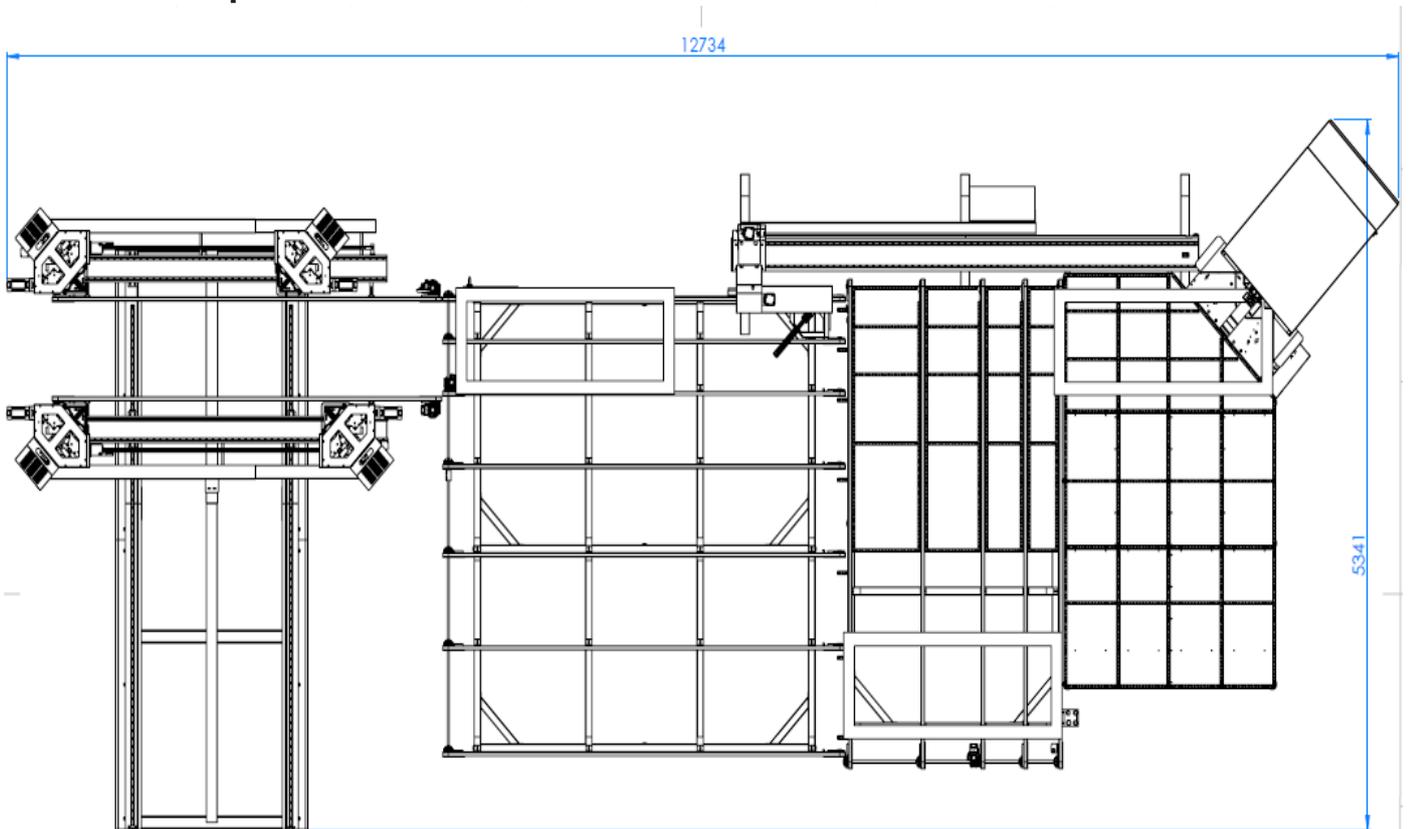
## 5. Banco di scarico DUO:

- **il banco motorizzato DUO** evacua il quadro pulito, liberando il banco fisso davanti alla pulitrice e permettendo la pulizia di un altro quadro.

Con questo banco DUO si possono fare due quadri e poi il **TURNING** si posizionerà per prendere il terzo quadro, si fermerà in posizione e ripartirà solo quando l'operatore toglie il primo quadro saldato e pulito.

## IMPORTANTE!

Per assicurare la massima sicurezza dell'operatore, la macchina deve essere circondata da barriere di sicurezza che sono state quotate con un prezzo indicativo in questa offerta .



## Layout con saldatrice GHIBLI S4

